

ZERTIFIKAT

Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat Nr. **2499 – CPR -0114015-00-02** über die Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle und ist nur in Verbindung mit dem genannten Zertifikat im Geltungsbereich der Bauproduktenverordnung gültig.

Herstellerwerk(e): **Stahl & Metallbau Kramer**
Fahnhorststrasse 60
D - 46117 Oberhausen

Maßgebende Betriebsstätte: wie vorstehend genannt

Technische Spezifikation: EN 1090-2:2011-10
DIBt- Zulassungsbescheid Z-30.3-6

Ausführungsklasse: Stahltragwerke und Bausätze bis EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e): 111 - E – Lichtbogenhandschweißen
114 - Lichtbogenhandschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
135 - MAG - Metall- Aktivgasschweißen
141 - WIG - Wolfram- Inertgasschweißen

Grundwerkstoff(e): S235, S275, S355 nach EN 10025
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 nach EN 10088

Verantwortliche Schweißaufsicht: Otto Hermann geb. 25.02.1962
Diplom-Ingenieur und Schweißfachingenieur (DVS)

Vertreter: N.N.

Bemerkungen: Innerhalb Deutschlands sind die jeweils gültige Bauregelliste und die zugehörige Anpassungsrichtlinie Stahlbau zu beachten.
Für nichtrostende Stähle ist innerhalb Deutschlands zusätzlich der Zulassungsbescheid Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) zu beachten.

Gültigkeitsbeginn: 19.02.2015

Nächste Überwachung: 18.02.2016 (Vor-Ort-Inspektion)

Zertifikat-Registrier-Nr.: **SCH 0114015-00-02**

Ausstellungsort/ -datum: Bonn, den 23.04.2015



Manfred Müller
Vorsitzender des Lenkungsgremiums



Andreas Otte
Leiter der Zertifizierungsstelle

